

Vierde NAP Masterclass Sustainability

“Succesvol verduurzamen
van uw bestaande Assets!”

10 juni 2015

WILT U WETEN HOE U SUCCESVOL KAN ZIJN MET HET PRAKTISCH TOEPASSEN VAN DUURZAAMHEID BINNEN UW BEDRIJF?

Kom dan naar de door NAP SIG Sustainability ontwikkelde Masterclasses. Na drie succesvolle Masterclasses Sustainability bij Heineken, AkzoNobel en FrieslandCampina, organiseert NAP nu de vierde Masterclass bij Tata Steel in IJmuiden.

NAP Special Interest Group Sustainability heeft in 2013 in de procesindustrieketen onderzocht hoe bestaande Production Assets sneller kunnen worden verduurzaamd. SIG Sustainability heeft de ervaringen van 18 bedrijven bijeengebracht. Na een inventarisatie van de barrières en drivers, die verduurzaming van de Production Assets respectievelijk kunnen vertragen of versnellen, heeft SIG Sustainability maar liefst 37 Sustainable Solutions geformuleerd, die in de praktijk hebben aangetoond dat succesvol verduurzamen helemaal niet moeilijk hoeft te zijn. Stuk voor stuk laten deze Sustainable Solutions zien hoe men kan besparen op o.a. water-, energie- en grondstoffenverbruik.

De Masterclass van een dag, geeft u een kijkje in de keuken van een Asset Owner, om hun barrières en oplossingen te bekijken en daarvan te leren voor uw eigen situatie.

10 JUNI 2015 VIERDE NAP MASTERCLASS SUSTAINABILITY BIJ TATA STEEL

Tata Steel produceert, bewerkt en distribueert hoogwaardig staal voor producten die het leven vergemakkelijken. Het bedrijf is het op vijf na grootste staalconcern ter wereld.

Tata Steel wil verantwoord staal maken. Dat is alleen mogelijk vanuit een gezonde balans tussen de belangen voor mens, milieu, omgeving en het bedrijf.

Tata Steel verbetert zijn installaties en processen continu om betrouwbaarder en duurzamer te produceren.

Tata Steel IJmuiden gebruikt 4% van de energie die in Nederland gebruikt wordt. Het bedrijf heeft een goede positie in wereld benchmarks van de staalindustrie op de gebieden specifiek energiegebruik en CO2 uitstoot. Sinds 1989 heeft Tata Steel IJmuiden een energieconvenant met de overheid en elk jaar wordt het specifieke energiegebruik lager.

Tijdens deze Masterclass zal Gerard Jägers (programmamanager energie-efficiency) laten zien welke maatregelen al geëffectueerd zijn om elk jaar het specifieke energiegebruik omlaag te brengen. Daarnaast heeft Tata ook ijzers in het vuur om in de nabije en in de verre toekomst te blijven verbeteren op het gebied van duurzaamheid.

In de middag krijgen de deelnemers tijdens een case studie de kans om met de kennis van het ochtend gedeelte in de praktijk te brengen.

Locatie: Tata Steel in Velsen-Noord (IJmuiden)

PROGRAMMA DERDE MASTERCLASS SUSTAINABILITY

10.00 uur	Welkom: Introductie duurzaamheid in de procesindustrie keten (wat is duurzaamheid? En hoe meet je het? Waar lopen we tegen aan? Hoe doorbreken we weerstand?)
10.45 uur	Tata Steel beleid en casus
11.15 uur	Rondleiding
12.30 uur	Lunch
13.30 uur	Input deelnemers: persoonlijke barrières en successen (2 minuten per deelnemer)
14.30 uur	Interactieve workshop: plaats en rol in de keten van de deelnemers
15.30 uur	Terugkoppeling resultaten en vervolg acties benoemen
16.00 uur	Netwerken
17.00 uur	Einde

Inschrijven via NAP voor 21 mei 2015

DOELGROEP

Deze Masterclass is uitermate geschikt voor (process) engineers, energiedeskundigen, consultants, duurzaamheids-programmamangers, projectmanagers en andere belangstellenden. Iedereen die betrokken is bij productieprocessen duurzamer maken en die ideeën wil opdoen en ervaringen wil delen met 'lotgenoten' zijn welkom. Door deze interactie wordt het mogelijk om nog sneller en steviger de verduurzaming in de eigen organisatie in te zetten. Tata Steel zal hiervoor de kick-off geven aan de hand van een aansprekende praktijkcase laat Tata Steel zien hoe ze dit hebben opgepakt.

Bovendien gaan de deelnemers 's middags zelf aan de slag om de eerste focuspunten voor hun eigen organisatie scherp te krijgen. Met behulp van een brainstorm matrix gaan zij zelf na wat de belemmeringen zijn binnen hun organisatie en wat de mogelijke oplossingen zijn.

GERARD JÄGERS



Gerard Jägers is programmamanager energie-efficiency bij Tata Steel. Het is zijn ambitie om Tata Steel in de top van de World Steel benchmarks te houden op de gebieden energie efficiency en CO2 performance. Dit is belangrijk voor de kostenpositie van het bedrijf, maar ook voor ons effect op het klimaat, wetende dat staalproductie een van de grootste menselijke bijdragen aan de CO2 uitstoot is. Tata Steel doet dit vooral door verbetermaatregelen te ontwikkelen en implementeren. Daarnaast benut Tata Steel haar mogelijkheden door restwarmte ter beschikking te stellen aan de omgeving van het staalbedrijf en het optimaal benutten van bijproducten en energiestromen, verlaging stofemissie en vermindering NOx uitstoot.

UW TRAINERS:



Mariska van Dalen (Senior Consultant Tebodin), van huis uit bedrijfseconoom met als specialiteit Mileukunde. Een generalist, "die ervan houdt", zoals ze zelf zegt "om zaken zo integraal mogelijk te benaderen". Van Dalen werkt sinds 2000 als duurzaamheidsexpert bij Tebodin. Een advies- en ingenieursbureau, ooit gestart als steun voor de Nederlandse industrie bij de wederopbouw in 1945, en nu uitgegroeid tot een internationaal toonaangevend bureau. Voor industriële klanten heeft ze talrijke projecten geleid op het gebied van ketenanalyses (LCA), compliance management QHSE en het herontwerp van producten en processen.

Ze heeft een duurzame Value Engineering tool ontwikkeld voor Tebodin. Met deze tool kan Tebodin samen met haar klanten de fabrieken van de toekomst visualiseren en potenties van het project om daaraan bij te dragen concreet maken. Denk aan energie, water en grondstoffen. Zij is er van overtuigd dat we veel kunnen leren van natuurlijke systemen om onze industriële processen slimmer te ontwerpen. In workshops maakt ze duurzaamheid ambities concreet en tastbaar voor projectteams.



Toon Boonekamp (Senior Adviseur Energie, Water en Afval – Antea Group het voormalig Ingenieursbureau Oranjewoud). Met zijn kennis op het gebied van deze drie technische pijlers van duurzaamheid ondersteunt hij industriële klanten. Variërend van klanten in de voeding- en genotindustrie tot petrochemie en staalindustrie. Duurzaamheid maakt hij voor deze bedrijven zo snel mogelijk concreet. Daarbij helpt het dat energie, water en afval onderwerpen zijn die grijpbaar gemaakt kunnen worden in volumes, in risico's en €. Op basis van energie besparingsonderzoeken, (afval)water studies en ketenanalyses wordt gezamenlijk met de klant de passende maatregelen benoemd en geïmplementeerd.

Kennis uitwisseling is op dat punt essentieel. De wijze waarop NAP dit mogelijk maakt past hier perfect bij.

KOSTEN & INSCHRIJVING

De kosten voor deze Masterclass bedragen € 275 euro exclusief BTW per NAP-deelnemer per sessie inclusief lunch. Voor niet NAP-deelnemers € 325 exclusief BTW per deelnemer per sessie inclusief lunch.

Meer info en inschrijven: Bureau NAP, info@napnetwerk.nl, telefoonnummer 033-2473460.

STICHTING NAP

NAP, opgericht in 1960, is het Nederlandse netwerk voor de totale waardeketen in de procesindustrie van bedrijven, instellingen en instituten met activiteiten op het gebied van het realiseren, opereren, beheren en optimaliseren van installaties voor de procesindustrie.

Doel

NAP wil de bedrijfsvoering, de duurzame ontwikkeling en de maatschappelijke positie van de procesindustrie in het algemeen en van de NAP-bedrijven in het bijzonder bevorderen.

Strategie

Onderhouden en uitbreiden van een kennisintensief netwerk. Kennis over de realisatie, operatie en beheer van installaties in de procesindustrie uitwisselen en ontwikkelen.

* De volledige eindrapportage van SIG Sustainability is te vinden op de NAP website <http://www.napnetwerk.nl/sigsustainability>. Met een eenvoudige zoekfunctie kunt u snel naar uw gewenste categorie Sustainable Solutions. Ook kunt u het volledige rapport "Process Industry and Sustainability: Making your existing assets more sustainable" downloaden.